



به برنامه‌هایی در خصوص افزایش نشاط، روحیه و انگیزه کاری پرسنل اشاره داشتید، در این زمینه چه اقدامی انجام دادید؟

مسلماً تشکیل مجتمع مس شهر بابک به تنهایی یک عامل و انگیزه بالا در جهت مشارکت و تلاش مضاعف پرسنل به منظور دستیابی به اهداف شرکت بوده است. در کنار آن نزدیکی و تماس هر چه بیشتر مدیریت ارشد مجتمع با تمام لایه‌های مختلف سازمانی باعث ایجاد نشاط و خودباوری در پرسنل شده که البته با اقدامات اجرایی و حمایتی انجام شده و در دست انجام، آینده‌ای روشن را نوید می‌دهد.

و سخن آخر...

ضروریست از بذل توجه و حمایت مدیریت ارشد شرکت ملی صنایع مس ایران به مجتمع مس شهر بابک تشکر و سپاسگزاری شود. چرا که علی‌رغم اهمیت میزان تولید، بارها حسن نیت و توجه خود را در پذیرش اقدامات اصلاحی مانند تعمیرات اساسی بویلر به اثبات رسانده‌اند و بهبود شرایط محیط زیستی، ایمنی و سلامت پرسنل را بر عدد تناژ تولید ترجیح داده‌اند.

البته هدف تمامی پرسنل پر تلاش و مصمم کارخانه ذوب مس خاتون‌آباد دسترسی به تولید بالا به منظور تأمین منابع اجرای هر چه سریعتر پروژه‌های توسعه است. چون تنها راه تحقق اهداف دولت خدمتگذار در ایجاد اشتغال در منطقه و رهایی از آلودگی‌های محیط زیستی، اجرای هر چه سریعتر پروژه‌های توسعه است.

که این تعمیرات ۴ روز زودتر از برنامه زمان‌بندی کارشناسان چینی (۱۶ روزه) در ۱۲ روز انجام پذیرفت. این اقدامات تأثیر مشهود بر بهبود شرایط باز یافت غبار توسط الکترو فیلترهای کوره فلاش به همراه داشته است.

همچنین سه طرح پیشنهادی پرسنل بر روی تجهیزات و فرآیند انتقال غبار (قبل از ورود به الکترو فیلتر درایر) به اجرا درآمده که تأثیر مشخصی بر کاهش آلودگی و افزایش درصد دسترسی به تجهیزات داشته است.


بررسی‌ها و اقدامات جهاد دانشگاهی در این خصوص به کجا انجامیده؟

خوب است بدانید، به منظور سنجش وضعیت آلودگی در هر زمان و ارزیابی دقیق عملکرد جهاد دانشگاهی علم و صنعت به عنوان پیمانکار تعمیر و نگهداری الکترو فیلترها، پیگیری و رفع موانع جهت تهیه و نصب تجهیزات اندازه‌گیری در دستور کار قرار گرفت.

البته علاوه بر همه این موارد، قراردادی با جهاد دانشگاهی واحد صنعتی شریف منعقد شده تا بررسی جامعی جهت پایش آلودگی صورت پذیرد. از آنجا که طرف قرار داد موسسه‌ای معتمد سازمان محیط زیست است نتایج این تحقیقات می‌تواند مبنایی برای خاتمه همه حدس و گمان‌ها در زمینه آلودگی باشد. امیدواریم این اقدامات به طور مستند به احقاق حقوق آسیب دیدگان کمک کرده و نیز راه را بر سوء استفاده فرصت طلبان ببندد.

به واسطه تغییرات اعمال شده در فرآیند تولید، موارد انجام شده در مدت کوتاه پس از اجرا تاکنون اثرات مثبت و قابل توجهی به همراه داشته است. با انجام اصلاحاتی در خط تولید، آلودگی‌ها کاهش یافت. یک مورد از این اصلاحات مربوط به انجام تعمیرات اساسی بویلر خاتون‌آباد در اسفند ۸۸ است که با توجه به محدودیت‌هایی همچون خوردگی شدید در اثر وجود نشستی بخار از مدت‌های طولانی در گذشته، فرسودگی نسوز کوره فلاش بدلیل تعویق در انجام توسعه کارخانه، نبودن تجربه مشابه تعمیراتی قبلی می‌توان این تعمیرات را یک موفقیت شایان توجه دانست. چرا




 با انجام اصلاحاتی در خط تولید، آلودگی‌ها در خاتون‌آباد کاهش یافت. همچنین سه طرح پیشنهادی پرسنل بر روی تجهیزات و فرآیند انتقال غبار (قبل از ورود به الکترو فیلتر درایر) به اجرا درآمده که تأثیر مشخصی بر کاهش آلودگی و افزایش درصد دسترسی به تجهیزات داشته است