

افزایش تولید اصلاح تجهیزات و نشاط پرسنل

در گفت‌وگو با بهرام بخشی، مدیر کارخانه ذوب خاتون آباد

شرایط تولید و زبست محیطی کارخانه ذوب خاتون آباد روز به روز در حال بهبود است. مدیر ذوب خاتون آباد همچنین از اقدامات بسیار مهم و تأثیرگذار برای ارتقای وضعیت کارخانه و نیز انجام اصلاحاتی خبر می‌دهد که همچنان در حال انجام است. مهندس بهرام بخشی در عین حال ابراز امیدواری می‌کند، کارخانه ذوب خاتون آباد به جایی برسد که در کنار تولید با صرفه اقتصادی بتواند جایزه سبز را نیز دریافت کند. حاصل گفت‌وگوی تحریریه ماهنامه مس با مهندس بخشی که در محل مجتمع مس شهر بابک انجام شده، پیش روی شماست.

همچنین برای رهایی از محدودیت مصرف کنسانتره‌ای به خصوص و با مشخصات خاص (کنسانتره مس سرچشمه با آنالیز مشخص)، طرح‌ها و اصلاحاتی در ذخیره‌سازی و مصرف کنسانتره در نظر قرار گرفت و در روند فرآیند اعمال شده که امید است این فعالیت‌ها با انجام هر چه سریعتر توسعه کارخانه باعث رفع کامل این نقص شود. به هر حال با همت مضاعف و کار مضاعف تمامی پرسنل و حمایت مدیریت ارشد مجتمع مس شهر بابک و شرکت، تولید فروردین ماه به میزان ۸,۲ درصد نسبت به زمان مشابه سال قبل و ۱,۴ درصد نسبت به برنامه سنگین ابلاغ شده رشد داشته است.

در خصوص کاهش آلودگی چطور؟
در زمینه کاهش آلودگی می‌توان گفت



با ادغام کارخانه ذوب خاتون آباد و میدوک و شکل‌گیری مجتمع مس شهر بابک چه برنامه‌ها و اهدافی را دنبال می‌کنید؟
با شکل‌گیری مجتمع مس شهر بابک و نیز با آغاز سال همت مضاعف و کار مضاعف، به منظور رشد کمی و کیفی کارخانه ذوب خاتون آباد که یکی از ارکان تولید مجتمع مس شهر بابک به شمار می‌رود، اهداف مهمی را پیگیری می‌کنیم. از جمله می‌توان به افزایش و سودآوری تولید با توجه به امکانات موجود اشاره کنم که جهت تحقق برنامه تولید سال ۸۹ با ۶٪ افزایش نسبت به سال قبل ابلاغ شده است.

همچنین باید از اقداماتی یاد کنم که برای کاهش آلودگی‌های محیط زیستی در دست انجام داریم. این همه در حالی است که در کنار این اقدامات برنامه‌هایی برای ایجاد نشاط و بالابردن انگیزه کاری پرسنل به اجرا در آورده‌ایم و ادامه خواهیم داد.

برای انجام این برنامه‌ها آیا راهکار و دستورالعمل مشخصی هم دارید؟
از آنجا که تمامی موارد طرح شده وابستگی و اثرات متقابل بر یکدیگر دارند ایجاد توازن و هماهنگی لازم، از اهمیت خاصی برخوردار است. به این منظور راهکارهایی هم در دستور کار قرار داده شده است.

در زمینه افزایش تولید چه برنامه و راهکاری دارید؟

در این خصوص به لحاظ سودآوری کم تولید آنداز کنسانتره، ایجاد انعطاف‌پذیری بیشتر در روند تولید جهت بهره‌وری و سودآوری بیشتر با توجه به شرایط بازار فروش مد نظر قرار گرفت و در برنامه‌ریزی روند تولید اعمال شد.

این مهم توسط پرسنل توانمند این امور از سال ۷۶ تاکنون محقق شده است و هم‌اکنون در بخش تجاری با $290 A/m^2$ و در بخش آزمایشی با دانسیته جریان $300 A/m^2$ کار می‌شود که در حال تعمیم آن به بخش تجاری در سال جاری هستیم.

پالایشگاه مجتمع مس سرچشمه جزو محدود پالایشگاه‌های جهان است که با روش کاتد اولیه مسی با دانسیته بالا کار می‌کند. در عین حال افزایش تولید در پالایشگاه در هر سال با کاهش مصرف قطعات و مواد همراه بوده است. به عنوان مثال در سال گذشته حدود ۱۰٪ هزینه قطعات و مواد کاهش داشته است.

این امر در سایه تلاش و توانمندی تمامی پرسنل خصوصاً تعمیراتی و عملیاتی



صورت گرفته است. افزون بر این، اصلی که سالهاست در مجتمع خصوصاً در پالایشگاه و ریخته‌گری‌ها برقرار است، جایگزینی قطعات و مواد با کیفیت و قیمت پایین است. نکته مهم اینکه پرسنلی که به روز، عمل و فکر می‌کنند به خوبی از عهده آن برآمده‌اند. جا دارد از طرف همه پرسنل پالایشگاه و ریخته‌گری‌ها از پرسنل بازنشسته که سال‌ها در این امور تلاش و کار کرده‌اند و شرایط موجود پالایشگاه و ریخته‌گری‌ها نتیجه زحمات و تلاش آن‌ها است خصوصاً مدیران لایق این امور در سال‌های قبل آقایان مهندس مختارنیا، مهندس یزدانی، مهندس بهاء‌الدینی و مهندس شمسی که نقش راهبری در توسعه و ایجاد ظرفیت پالایشگاه را داشتند تشکر و قدردانی کنم. یاد این عزیزان همیشه باقی است.

همچنین در این نوشتار از کلیه امورهای جمله پشتیبانی، مهندسی، تحقیق و توسعه و امور ذوب خصوصاً مجریان اصلاحات آقایان مهندس صمصامی، مهندس فدایی‌زاده و مهندس جاودانی تشکر و قدردانی می‌شود.