

کاهش ۹۰ درصدی خریدهای خارجی در صنعت مس



میزان وابستگی شرکت ملی صنایع مس ایران به قطعات وارداتی به یک دهم تقلیل یافت.

مدیر بازرگانی شرکت ملی صنایع مس ایران با اعلام این خبر گفت: سال گذشته در شرایطی که این شرکت ۸۰ میلیارد تومان سفارش ساخت قطعه داشت تنها ۸ میلیارد تومان این رقم از بازارهای خارجی تهیه و ۹۰ درصد نیازها با تکیه بر توان فنی و مهندسی داخل سفارش داده شد. سعد عبدی با برشمردن برنامه‌های این صنعت در بومی سازی قطعات پر مصرف اظهار داشت: تا سال ۸۴ سازندگان داخل توانسته بودند ۲۱۰۰ قطعه در خطوط مختلف بخش های تولیدی را بومی کنند اما پس از تشدید تحریم‌ها روند داخلی سازی شدت گرفت به گونه‌ای که از آن زمان تاکنون در هر سال ۱۰۰۰ قطعه قابلیت ساخت داخل پیدا کرد.

وی با تأکید بر اینکه همواره تعامل با شرکت‌های خارجی را مدنظر داشته‌ایم، افزود: تشدید تحریم‌ها عزم مهندسان ایرانی را برای بومی سازی دو چندان کرد و اکنون قطعاتی در داخل کشور ساخته می‌شوند که از بیشترین مصرف برخوردارند.

وی در این باره گفت: در سال‌های اخیر انواع سنگ‌شکن‌ها، ماشین‌های پانچ در ذوب، انواع نوسوزها و برخی از مواد شیمیایی در کشورمان تولید شده‌اند و همزمان واحدهای فرآوری و ذوب در سرچشمه، سونگون، خاتون‌آباد و میدوک از قطعات جدید نیز بهره برده‌اند.

عبدی با یادآوری این نکته که همت مدیران صنعت مس برای تشکیل تیم مهندسی به عنوان رکن اصلی این دستاوردها محسوب می‌شود، گفت: برنامه‌های شرکت ملی صنایع مس در دو مسیر اجرا می‌شود که هم نوسازی واحدهای قدیمی و هم طرح‌های جدید را پوشش دهد. عبدی همچنین گفت: در پروژه ذوب خاتون‌آباد که از ظرفیت تولید ۸۰ هزار تن برخوردار است ۶۰ درصد تجهیزات در داخل ساخته شده‌اند.

عبدی افزود: در سال‌های اخیر بارشود و توسعه ساخت قطعات در داخل کشور همزمان اقدام به ارتقای کیفی تولیدات نیز کرده‌ایم. به گفته مدیر بازرگانی شرکت مس، در حال حاضر ۶۵۰ تا ۷۰۰ شرکت ایرانی در ساخت تجهیزات صنعت مس وجود دارد.

وی در عین حال اظهار داشت: با استفاده از این پتانسیل در تأمین تجهیزات صنعت مس تنوع‌سازی ایجاد کرده‌ایم به گونه‌ای که شرکت‌هایی با توانمندی بالا اقدام به ساخت قطعات این صنعت کنند. مدیر بازرگانی شرکت ملی صنایع مس ایران ادامه داد: نیروی انسانی متخصص، تجهیزات به روز، گردش مالی قابل توجه و در اختیار داشتن استانداردهای بین‌المللی از جمله شاخص‌هایی هستند که مورد تأیید شرکت ملی صنایع مس قرار می‌گیرند.

عبدی در مورد پرداختی‌های شرکت مس به سازندگان داخلی نیز گفت: چنانچه از سازندگان ارزیابی صورت گیرد به خوبی این نکته پیداست که پرداختی‌های شرکت ملی صنایع مس ایران در زمان مقرر انجام می‌شود و هیچ گونه مشکلی با سازندگان وجود ندارد.

مدیر بازرگانی شرکت ملی صنایع مس ایران ادامه داد: در سال گذشته ۱۴ هزار و ۴۶ قطعه سفارش دادیم که در این میان ساخت ۱۲ هزار و ۵۳۳ قطعه در اختیار تولیدکنندگان داخلی قرار گرفت و تنها بخش کوچکی به بازار خارج سپرده شد. وی تأیید کرد: ارزش این میزان سفارش به ۸۰ میلیارد تومان رسید که ۷۱ میلیارد تومان آن مربوط به سفارش داخل بود این در حالی است که اگر قرار بود این میزان سفارش به بازارهای خارجی سپرده می‌شد بین ۵ تا ۶ برابر هزینه داخلی باید صرف خرید ارزی قطعات مورد نیاز می‌شد. وی یادآور شد: در سال ۷۳، ۲۰ هزار تن گلوله فلزی - که در فرآیند خرید مواد معدنی کاربرد دارد - از خارج کشور وارد شد اما امروزه با امکانات ساخت در کشورمان هیچ وارداتی برای خرید این کالا انجام نمی‌گیرد. عبدی افزود: در سال ۸۷ نسبت به سال ۸۶ تنها در بخش خرید گلوله‌های فلزی ۱۱ میلیارد تومان صرفه جویی حاصل شد.

وی همچنین گفت: هم‌اینک ۸۵ درصد نوساز داخل کوره‌ها در کشورمان تولید می‌شوند که از استانداردهای بین‌المللی برخوردارند.

افتتاح سیستم دوربین‌های مدار بسته مجتمع مس سرچشمه

همزمان با حضور وزیر صنایع و معادن در مجتمع مس سرچشمه، مرکز کنترل دوربین‌های مدار بسته این مجتمع مورد بهره‌برداری قرار گرفت.

این طرح که ۴۵۰ عدد دوربین را در بر می‌گیرد، روز ششم خرداد، با حضور مدیر عامل شرکت ملی صنایع مس ایران، مسئولین استانی و ائمه جمعه شهرهای سیرجان و رفسنجان راه‌اندازی شد. این سیستم بسیاری از نقاط مختلف مجتمع مس سرچشمه و همچنین ذوب خاتون‌آباد را مورد پوشش تصویری قرار می‌دهد.

دوربین‌های نصب شده در این سیستم وظیفه حراستی و نیز وظیفه مراقبت کاری را بر عهده خواهند داشت و می‌توانند در نقاطی که حضور نیروی انسانی امکان‌پذیر نیست و یا با خطرات جدی همراه است، وظایف مذکور را انجام دهند.

این پروژه در اواخر سال ۱۳۸۶ آغاز شد و با صرف هزینه‌ای حدود ۱۹ میلیارد ریال به بهره‌برداری رسید. همچنین در فاز دوم این طرح، نقاط بیشتری از مجتمع مس سرچشمه مورد پوشش تصویری قرار خواهد گرفت.

