

علی احمد عزیز پور مدیر کارخانه لیچینگ مجتمع مس سرچشمه

حیات لیچینگ به حفظ محیط زیست وابسته است



استحصال مس به روش لیچینگ از مزایای بسیار زیادی برخوردار است. حفظ محیط زیست تنها یکی از مهم ترین مزیت استفاده از روش لیچینگ برای تولید مس به شمار می رود. این روش در حال حاضر در جهان به آرامی مسیر توسعه را طی می کند و در ایران نیز از سال ۷۴ فعالیتش آغاز شد. در حال حاضر سالانه ۷ هزار تن کاتد مس از طریق روش اقتصادی و بهینه لیچینگ در کنار پیرومتالوژی در ایران به تولید می رسد و در صورت وجود خاک مورد نیاز، امکان آن وجود دارد تا به مرز ۱۲ هزار تن برسد. بر همین اساس با شروع به کار معدن در هزار، می توان امیدوار بود بخش قابل توجهی از کاتد تولیدی از این طریق به دست آید. اهمیت استحصال مس به روش لیچینگ ما را بر آن داشت تا با علی احمد عزیز پور، مدیر ۴۰ ساله کارخانه لیچینگ مس سرچشمه به گفت و گو بنشینیم. او از سال ۷۲ به استخدام شرکت مس در آمد و پس از یک سال و نیم فعالیت در کارخانه ذوب با شروع به کار لیچینگ به آنجا پیوست. مهندس عزیز پور در مصاحبه با خبرنگاران مس که در دفترش در مجتمع مس سرچشمه انجام شده از چگونگی آغاز فعالیت کارخانه، ظرفیت و نحوه انجام کار، مزایا و دستاوردها و آینده این روش می گوید. حاصل گفت و گو پیش روی شماست.

و بر آن تأکید می ورزند. وجود لیچینگ باعث می شود تا نه تنها منابع ملی به نحو احسن مورد استفاده قرار گیرد بلکه با تمهیدات لازم موجب می شود کمترین آسیب به سفره های زیرزمینی وارد شود. چرا که اقتصاد لیچینگ به رعایت محیط زیست وابسته است. چون ما اگر بتوانیم سطح زیرسازی خیلی خوبی را ایجاد کنیم و آن را نفوذناپذیر سازیم، این امر موجب می شود تا محلولی بهتر به دست آوریم و مس بیشتری استحصال کنیم. بنابراین، حیات و اقتصاد ما و سوده بودن مجموعه ما به رعایت مسائل زیست محیطی بسیار مرتبط است.

نکنه دیگر این است که وقتی هر معدنی را بررسی کنیم، می بینیم مقداری خاک کم عیار و یا اکسیدی که مورد استفاده پیرومتالوژی باشد وجود دارد. این خاکها یا باید در معرض هوا و باران قرار گیرد و آب و محلول آنها وارد محیط زیست شود و به آن آسیب بزند یا باید حتماً کارخانه لیچینگ در کنار پیرومتالوژی باشد تا آن را استحصال کند و نگذارد اینها وارد محیط شوند.

یکی دیگر از پارامترهای مهم زیست محیطی که اهمیت آن بر هیچ کس پوشیده نیست این است که در لیچینگ هیچ گونه سوخت فسیلی استفاده نمی شود و به همین خاطر هیچ گازی وجود ندارد بلکه محلول کامل است و

مقداری هم از برنامه جلوتر برویم. راه اندازی هیپ ۴، نه تنها باعث شد تا تولید امسال را انجام دهیم بلکه تولید ما را هم تضمین کرد که در سال آینده نیز همین مقدار تولید را بتوانیم انجام دهیم. هدف اصلی ما هم همین است تا اقداماتی انجام دهیم که تولید تا چند سال آینده از ۷ هزار تن کمتر نشود. امیدواریم در آینده فرصتهایی به وجود بیاید تا بتوانیم این رقم تولید را افزایش دهیم.

استفاده از روش لیچینگ چه

مزایای دارد؟

استفاده از روش لیچینگ باعث شد دو مسأله ما حل شود. مشکلات معدن در خصوص خاکهای کم عیار حل و مواردی که همراه با باطله ها دور ریخته می شد با استفاده از روش لیچینگ مورد استفاده قرار گرفت. ما این امکان را در شرق و غرب معدن فراهم کردیم تا خاکهای کم عیار معدن هم در لیچینگ استفاده شود.

به نظرم نکته ای که بد نیست به آن اشاره کنید در خصوص بحث رعایت استانداردهای زیست محیطی استفاده از این روش است؟

دقیقاً، اعتقاد بر این است که وجود لیچینگ در کنار هر کارخانه پیرومتالوژی یکی از راه های بهبود استانداردهای زیست محیطی است. این امر را بسیاری از متخصصان صنعت مس هم باور دارند

فعالیت کارخانه لیچینگ از چه

زمانی شروع شد؟

از اوایل سال ۷۴ که من وارد مجموعه لیچینگ شدم تازه کارهای تحقیقاتی این مجموعه شروع شده بود. همان موقع در معدن دره گرگی کار تحقیقات را انجام دادیم و با همت همکاران تحقیقاتی به نتایج خوبی دست پیدا کردیم. اولین مسی را هم که از طریق لیچینگ در سال ۷۴ تولید شد به صورت آرم شرکت مس ریخته گری کردیم.

همان طور که می دانید شرکت مس طراحی کارخانه و قرارداد و ساخت کارخانه لیچینگ را برای خاکهای اکسیدی مجموعه در نظر گرفته بود که در مجموع کل معادن رقم آن به ۳۰ میلیون تن می رسید. از این مقدار خاک هم می توان چیزی در حدود ۸۵ هزار تن کاتد تولید کرد و پس از آن هم، کارخانه مستهلک می شد.

الان عملکرد و وضعیت تولید شما

چگونه است؟

اگر هیپ ۳ و ۴ را درست نمی کردیم، شاید الان تولید ما در حد هزار تن در سال هم نبود. با این اقدام در حال حاضر به جایی رسیدیم که رضایت بخش است به طوری که نگذاشتیم تولید از ۷ هزار تن کمتر شود.

سال گذشته ۷۵۰۰ تن تولید کردیم. امسال هم برنامه ما تولید ۷۵۰۰ تن کاتد به روش لیچینگ است. امیدواریم



حفظ محیط زیست تنها یکی از مهم ترین مزیت استفاده از روش لیچینگ برای تولید مس به شمار می رود. این روش در حال حاضر در جهان به آرامی مسیر توسعه را طی می کند و فعالیتش در ایران نیز، از سال ۷۴ آغاز شد