

دستگاه‌ها به مرور زمان فرسوده می‌شوند و تکنولوژی‌شان مقرون به صرفه نیست، علاوه بر این چون محیط کاری ما بیش از اندازه مرطوب است بعضی از تجهیزات هم پوسیدگی بیش از حد دارند که به همین خاطر فعالیت‌هایی برای پروژه بازسازی و نوسازی تعریف کردیم که دوستان در حال انجام هستند. برنامه بلندمدت ما هم همان برنامه‌های توسعه را شامل می‌شود که جزو برنامه‌های شرکت است و ما نیز به تبع آن در حال کار هستیم.

طرح‌های توسعه تغلیظ در حال حاضر در چه مرحله‌ای است؟

همان‌طور که می‌دانید طرح توسعه زیر نظر معاون توسعه کار می‌کند. این طرح از برنامه‌های بلندمدت شرکت است. فاز ۱ این طرح در سال ۸۳ مورد بهره‌برداری قرار گرفت و به ظرفیت خوبی رسیدیم. در واقع با این طرح روزانه ۲۱ هزار تن افزایش ظرفیت خاک کشتی داشتیم. فاز ۲ این طرح هم در دست انجام است و مراحل مختلف کاری را طی می‌کند. پیمانکار انتخاب شده و زمین هم به پیمانکار تحویل داده شد که در حال حاضر در حال تجهیز کارگاه است تا بتواند کار آماده‌سازی و نصب تجهیزات را انجام دهد. البته ۵۰ درصد تجهیزات مورد استفاده در فاز ۱ برای فاز ۲ هم در نظر گرفته و نصب شده بود مابقی آن هم تا سه یا ۴ سال آینده انجام خواهد شد.

وضعیت تولید الان چگونه است با توجه به اینکه چند بار رکورد زدید می‌خواستم بدانم الان چه وضعیتی دارید؟
ما از ابتدای سال ۸۵ به پشتیبانی و

حمایت مدیران شرکت و مجتمع موفق شدیم چندین بار رکوردهای تغلیظ را جابه‌جا کنیم. به عنوان نمونه از ابتدای امسال در مولیدن رکورد زدیم. همچنین در کل کنسانتره تولیدی ماهیانه نیز رکورد را شکستیم.

نسبت به برنامه سال چطور؟ آیا همان مقدار تولید وفق برنامه را توانستید پاس کنید؟

ما در حال حاضر نسبت به برنامه سال ۱/۲ درصد از نظر کنسانتره تولیدی جلو هستیم. ۳/۳ درصد نسبت به سال قبل افزایش تولید کنسانتره داشتیم. از نظر مولیدن هم ۵۰ درصد نسبت به برنامه و حدود ۲۶ درصد نسبت به سال قبل جلو تر هستیم. از نظر کل مس محتوای تولیدی هم حدود ۷ درصد نسبت به برنامه و سال قبل افزایش تولید داریم. هدف این است تا پایان امسال حدود ۵۹۰ هزار تن کنسانتره مس و ۷۵۰۰ تن کنسانتره مولیدن تولید کنیم. این رقم به ترتیب در سال گذشته ۵۶۰ هزار تن و ۷۵۰۰ تن بود.

آیا می‌توانید مقایسه‌ای بین تجهیزات در اختیار تان نسبت به کل مجتمع داشته باشید؟

حدود ۶۰ درصد از کل تجهیزاتی که در سرچشمه و خاتون‌آباد موجود است در امور تغلیظ نصب است. از زاویه وسعت هم اگر مقایسه کنیم حدود ۵۰ درصد کل مجتمع به کارخانه تغلیظ (اعم از سنگ‌شکن ثانویه،

ثالثیه، پری‌بارکنی، مولیدن، خشک‌کن، کوره آهک (تغلیظ ۲) اختصاص دارد.

برنامه‌ای برای مدرن شدن روش‌های فعالیت تان مثل استفاده از تجهیزات و ابزارهای مدرن در دستور کار ندارید؟ در واقع همان اتفاقی که قرار است برای کارخانه ذوب



بیفتند و از رپورب به فلش برسیم آیا چنین مسأله‌ای در تغلیظ در دستور کار نیست؟
به نظرم بحث توسعه پایدار همین است که در نصب تکنولوژی‌ها و دستگاه‌ها به شکلی رفتار کنیم که بتوانیم یکسری از منابع موجود در کره زمین را برای نسل‌های آینده حفظ کنیم. مباحث مربوط به صرفه‌جویی انرژی و هدر ندادن ماده معدنی خاک از جمله اینهاست. امور تغلیظ هم سعی کرده این استراتژی را پیش بگیرد و از تجهیزات جدیدتری استفاده کند. به عنوان نمونه می‌توانم به آسیاب سگ میل اشاره کنم که با این کار واحدهای سنگ‌شکن ثانویه و ثالثیه حذف شود. در واقع به جای ۴ آسیاب، از یک آسیاب استفاده می‌شود که در ذخیره کردن انرژی تأثیر بسیاری دارد. علاوه بر این با استفاده از تجهیزات مدرن ظرفیت‌ها هم افزایش پیدا می‌کند. تجزیه و تحلیل‌هایی که در دنیا انجام شده دقیقاً نشان می‌دهد که با استفاده از یک دستگاه تجهیزات مدرن چه حجم قابل توجهی از یک ماده معدنی را در واحد زمان می‌توانیم تولید کنیم. اما وقتی به کارخانه‌های قدیمی نگاه می‌کنیم، می‌بینیم

